

Generalità

La durata e la sicurezza di un impianto pneumatico, dipendono da una corretta preparazione dell'aria compressa. La presenza di impurità contenute nell'aria proveniente dal compressore e l'umidità condensata, favoriscono l'usura delle guarnizioni e delle relative superfici di scorrimento, compromettendo il buon funzionamento e la durata dei componenti pneumatici; inoltre le oscillazioni del valore della pressione dovute al discontinuo prelievo dell'aria compressa, determinando un funzionamento poco affidabile dell'impianto.

Per evitare tali inconvenienti è indispensabile l'utilizzo dei gruppi per il trattamento dell'aria compressa: filtrazione, regolazione e lubrificazione.

Caratteristiche costruttive e funzionali

Il grande vantaggio di questi componenti per il trattamento dell'aria compressa consiste nel fatto che sono modulari, si possono assemblare fra di loro senza l'uso di elementi supplementari o usare singolarmente, riducendo l'impegno e la gestione di magazzino.

Per questa taglia sono state realizzate due diverse versioni: una con corpo in zama e l'altra con corpo in tecnopolimero caricato con le connessioni filettate riportate in ottone.

Le tazze, in materiale termoplastico trasparente, possono essere fornite su richiesta, con protezioni in materiale antiurto, permettendo comunque la visualizzazione del livello di condensa o dell'olio di lubrificazione da ogni punto di osservazione.

Il filtro ha il rubinetto di scarico della condensa che può essere predisposto per il funzionamento manuale o semiautomatico; inoltre si può inserire nella tazza il dispositivo di scarico automatico.

La manopola di regolazione della pressione ridotta è bloccabile in posizione.

La regolazione della lubrificazione si effettua con una apposita manopolina e il flusso di olio è controllabile attraverso una cupolina trasparente.

La valvola di intercettazione può essere dotata di lucchetto per impedire la messa in pressione dell'impianto senza autorizzazione, prevenendo possibili danni o incidenti.

L'avviatore progressivo, a comando pneumatico od elettro-pneumatico, permette la pressurizzazione dell'impianto in modo graduale e con tempi regolabili.

Completano la gamma la squadretta per il fissaggio a parete del gruppo, i manometri con diversi fondoscala e diametri esterni ed il blocco di derivazione, che, posto tra i vari componenti, permette il prelievo dell'aria o solo filtrata o filtrata ma non lubrificata.

Indicazioni per l'installazione e l'uso

Installare il gruppo o il componente in modo che il flusso sia come indicato dalle frecce, rispettando la sequenza: filtro, riduttore, lubrificatore e con le tazze rivolte verso il basso. Il fissaggio del gruppo a parete è possibile previa rimozione delle mostrine, che, dopo il fissaggio possono essere riposizionate nella loro sede mascherando le viti.

Non superare la coppia di serraggio indicata per il montaggio dei raccordi.

Non superare i limiti di pressione e temperatura indicati.

La condensa non deve superare l'indicazione riportata sulle tazze e può essere scaricata e convogliata con un tubetto flessibile \varnothing 6/4 collegato direttamente alla manopola del rubinetto di scarico.

La pressione deve essere impostata preferibilmente in salita, ruotando in senso orario la manopola di regolazione. Per il lubrificatore usare oli della classe FD22 o HG32. Verificare che sia alimentato con una portata non inferiore alla portata minima di intervento. Impostare l'immissione dell'olio agendo sull'apposita manopola in modo da immettere una goccia di olio ogni 300-600 litri di aria; l'erogazione sarà mantenuta automaticamente proporzionale alla portata. L'aggiunta di olio, senza superare il livello indicato, può essere fatta dall'apposito tappo o direttamente nella tazza dopo aver spressurizzato l'impianto.

La valvola di intercettazione si aziona con una pressione e una successiva rotazione in senso orario della manopola di comando, mentre la chiusura, con conseguente scarico della linea a valle si effettua con una rotazione antioraria della manopola.

Manutenzione

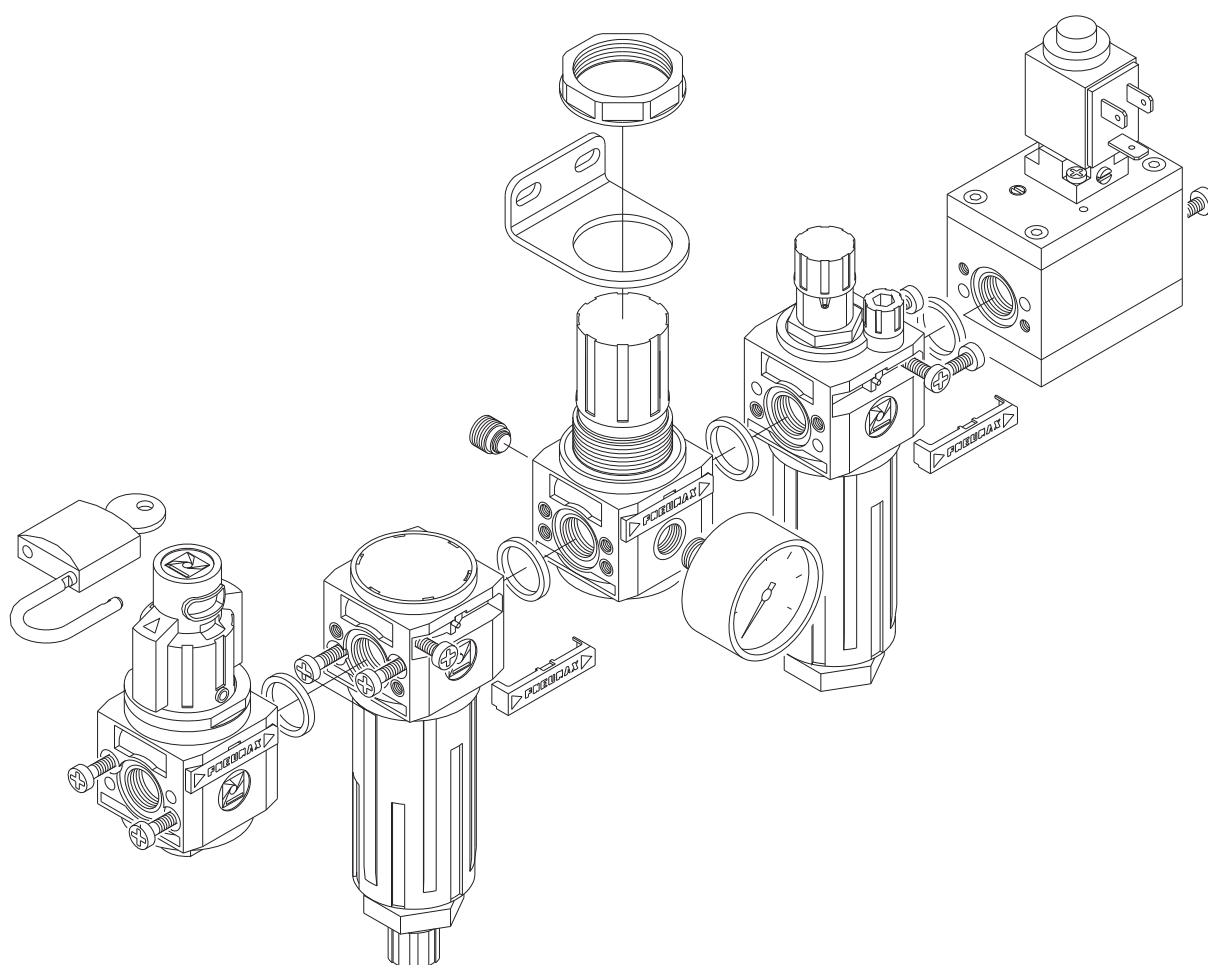
Effettuare la pulizia delle tazze con acqua e detersivo, si sconsiglia l'uso di alcool.

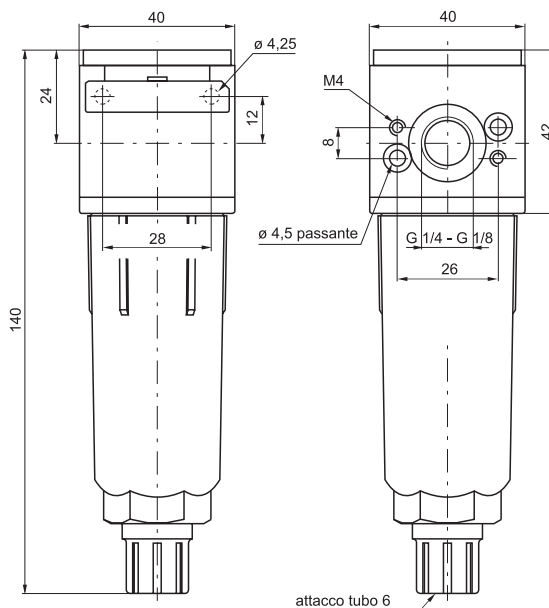
L'elemento filtrante in polietilene ad alta densità (HDPE) è rigenerabile mediante soffiaggio o lavaggio con opportuni detersivi; per la sua sostituzione o pulizia, togliere la tazza e svitare il deflettore.

Sostituire la membrana del riduttore qualora il funzionamento non fosse più regolare o vi sia una perdita continua del relieving (scarico della sovrappressione); rimontare il supporto di regolazione bloccandolo con una coppia di circa 8 Nm.

La cupolina trasparente del lubrificatore in caso di sostituzione deve essere avvitata con una coppia massima di 5 Nm.

Assemblaggio





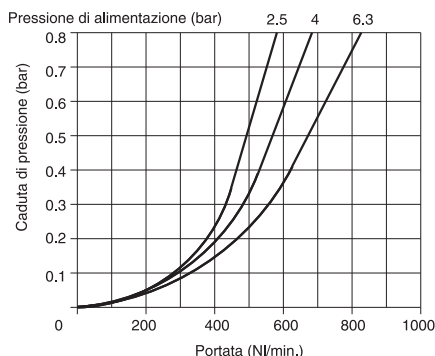
Codice di ordinazione

17V01C.S.T

VERSIONE	
V	0 = Corpo in Zama
	1 = Corpo in Tecnopolimero
CONNESSIONI	
C	A = G 1/8"
	B = G 1/4"
SOGLIA DI FILTRAZIONE	
S	A = 5 μ
	B = 20 μ
	C = 50 μ
TIPOLOGIA	
P	= Protezione tazza
T	S = Scarico automatico
	PS = Protezione tazza e Scarico automatico

Esempio: 17101A.B.P.
Filtro taglia 1 con connessioni G 1/8", soglia di filtrazione 20 μ e tazza protetta con corpo in tecnopolimero.

3
Curve di portata

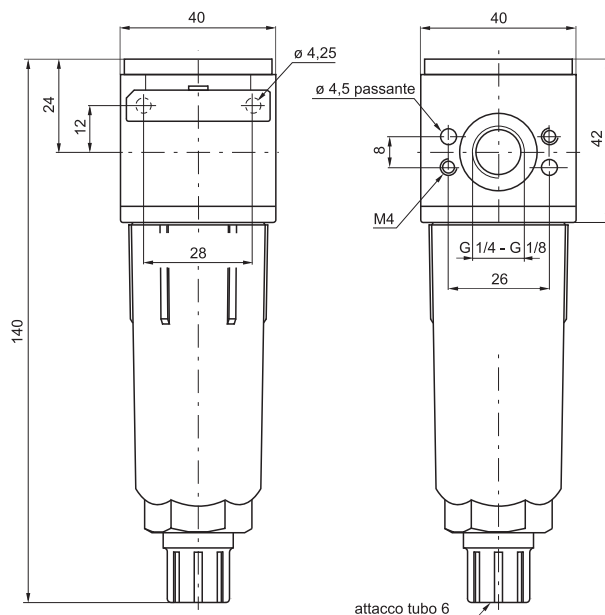


Caratteristiche costruttive

- Doppia azione filtrante: per centrifugazione dell'aria e mediante elemento poroso in HDPE sostituibile e rigenerabile mediante lavaggio.
- Corpo in zama o in alternativa in tecnopolimero caricato con le connessioni filettate riportate in alluminio.
- Possibilità di fissaggio diretto a parete mediante viti M4 protette da apposite mostrine.
- Tazza in materiale termoplastico trasparente avvitata al corpo.
- Protezione della tazza in tecnopolimero antiurto.
- Scarico della condensa a comando manuale e semiautomatico; funzione ottenibile mediante predisposizione manuale. Nella versione semiautomatica lo scarico della condensa avviene in assenza di pressione oppure, in presenza di pressione, premendo il rubinetto verso l'alto.
- Visualizzazione del livello della condensa su 360° anche con protezione della tazza montata.
- Fornibile a richiesta con tazza dotata di scarico automatico della condensa.

Caratteristiche tecniche

Connessioni	G 1/8" - G 1/4"
Pressione max. di alimentazione	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura ambiente max. (a 10bar)	50°C
Peso con corpo in Tecnopolimero	gr. 103
Peso con corpo in Zama	gr. 218
Soglia di filtrazione	5 μ - 20 μ - 50 μ
Capacità di condensa max.	20 cm ³
Posizione di montaggio	Verticale
Viti di fissaggio a parete	M4
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Zama)	30 Nm
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Tecnopolimero)	15 Nm



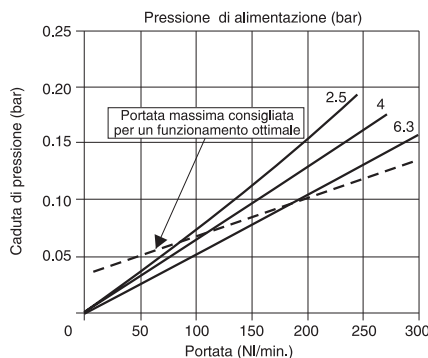
Codice di ordinazione

17V08C.E.T

V	VERSIONE
0	Corpo in Zama
1	Corpo in Tecnopolimero
C	CONNESSIONI
A	G 1/8"
B	G 1/4"
E	EFFICIENZA DI RITENZIONE
E	= 99,97%
T	TIPOLOGIA
P	Protezione tazza
S	Scarico automatico
PS	Protezione tazza e Scarico automatico

Esempio: 17108A.E.P
Filtro depuratore taglia 1 con connessioni G 1/8". Efficienza di ritenzione 99,97% e tazza protetta con corpo in tecnopolimero.

Curve di portata

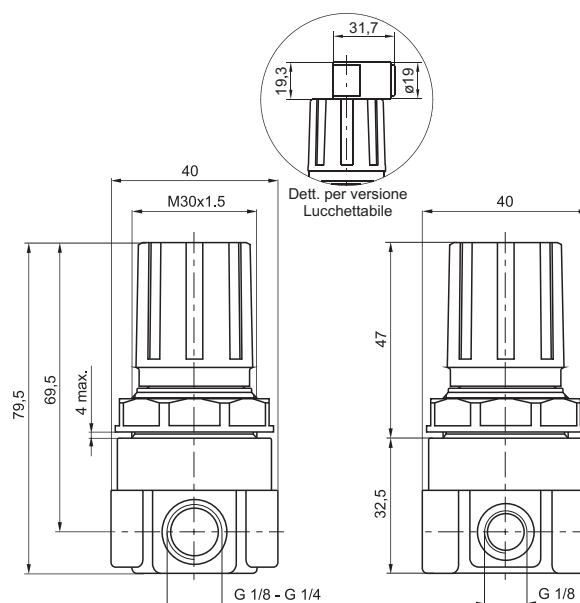


Caratteristiche costruttive

- Cartuccia coalescente con efficienza di ritenzione delle particelle da 0,1µ pari al 99,97%.
- Corpo in zama o in alternativa in tecnopolimero caricato con le connessioni filettate riportate in alluminio.
- Possibilità di fissaggio diretto a parete mediante viti M4 protette da apposite mostrine.
- Tazza in materiale termoplastico trasparente avvitata al corpo.
- Protezione della tazza in tecnopolimero antiurto.
- Scarico della condensa a comando manuale e semiautomatico; funzione ottenibile mediante predisposizione manuale. Nella versione semiautomatica lo scarico della condensa avviene in assenza di pressione, oppure, in presenza di pressione, premendo il rubinetto verso l'alto.
- Visualizzazione del livello della condensa su 360°C anche con protezione della tazza montata.
- Fornibile a richiesta con tazza dotata di scarico automatico della condensa.

Caratteristiche tecniche

Connessioni	G 1/8" - G 1/4"
Pressione max. di alimentazione	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura ambiente max. (a 10bar)	50°C
Peso con corpo in Tecnopolimero	gr. 110
Peso con corpo in Zama	gr. 225
Efficienza di ritenzione con part. da 0,1µ	0,9997
Capacità di condensa max.	20 cm ³
Posizione di montaggio	Verticale
Viti di fissaggio a parete	M4
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Zama)	30 Nm
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Tecnopolimero)	15 Nm



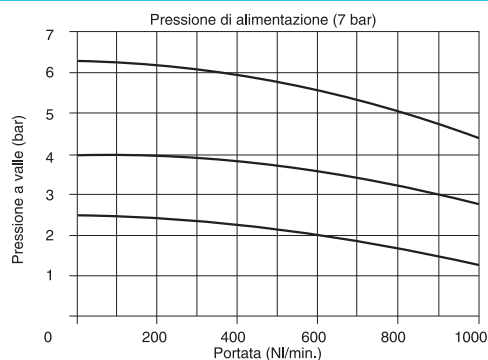
Codice di ordinazione

17109C.G.T.O

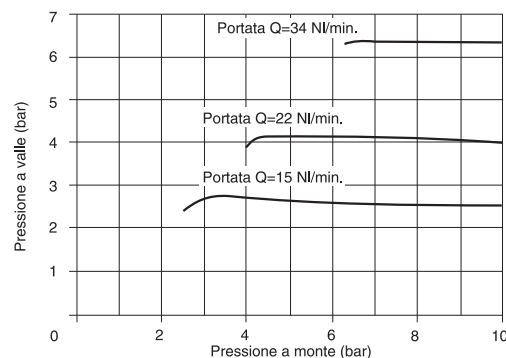
CONNESSIONI	
C	A = G 1/8"
	B = G 1/4"
GAMMA DI REGOLAZIONE	
	A = 0 - 2 bar
G	B = 0 - 4 bar
	C = 0 - 8 bar
	D = 0 - 12 bar
TIPOLOGIA	
	L = Senza Relieving
	SM = Relieving maggiorato
T	SR = Scarico rapido (otturatore sbilanciato)
	SRM = Scarico rapido e Relieving maggiorato
	SMF = Relieving maggiorato con fuga d'aria
OPZIONE	
O	K = Versione Lucchettabile

Esempio: 17109A.C
Riduttore da pannello con connessioni G 1/8" e gamma di regolazione 0 - 8 bar con relieving.

3
Curve di portata



Caratteristiche di regolazione

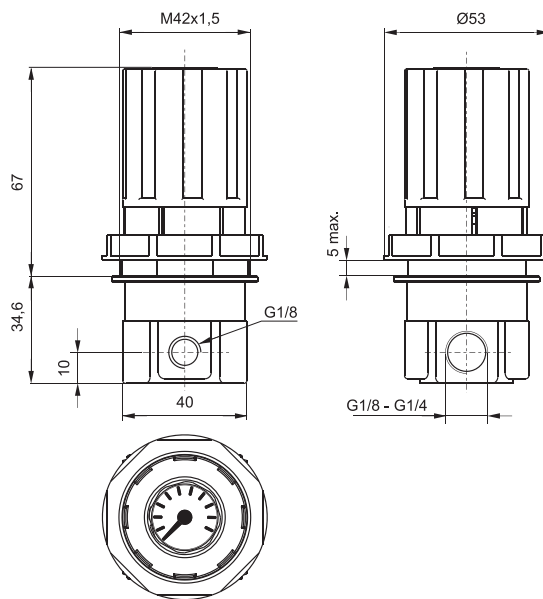


Caratteristiche costruttive

- Riduttore di pressione a membrana con scarico della sovrappressione (funzione relieving).
- Piattello bilanciato.
- Corpo in tecnopolimero caricato con connessioni riportate in alluminio.
- Manopola di regolazione bloccabile mediante pressione nella posizione desiderata.
- Due attacchi per manometro con un tappo dotato di guarnizione.
- Ghiera per fissaggio a pannello.

Caratteristiche tecniche

Connessioni	G 1/8" - G 1/4"
Pressione max. di alimentazione	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura ambiente max.	50°C
Attacchi manometro	G 1/8"
Peso	gr. 110
Campo di regolazione della pressione	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posizione di montaggio	indifferente
Coppia max serraggio raccordi	15 Nm



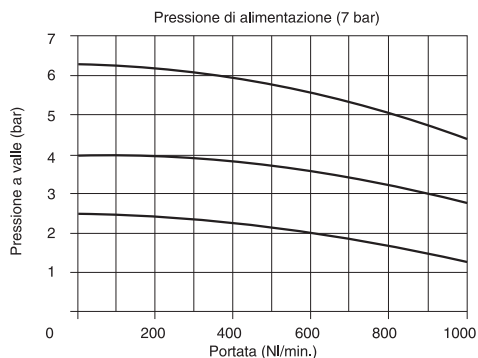
Codice di ordinazione

17129C.G

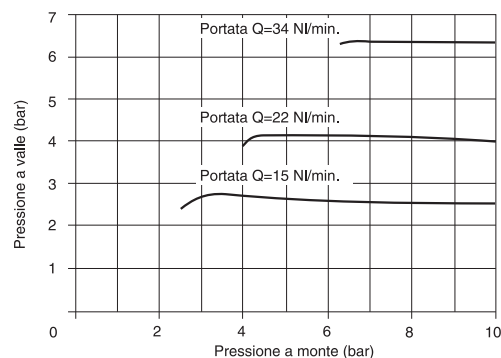
CONNESSIONI	
C	A = G 1/8"
	B = G 1/4"
GAMMA DI REGOLAZIONE	
	A = 0 - 2 bar
C	B = 0 - 4 bar
	C = 0 - 8 bar
	D = 0 - 12 bar

Esempio: 17129A.C
Riduttore da pannello con connessioni G 1/8" e gamma di regolazione 0 - 8 bar.

Curve di portata



Caratteristiche di regolazione

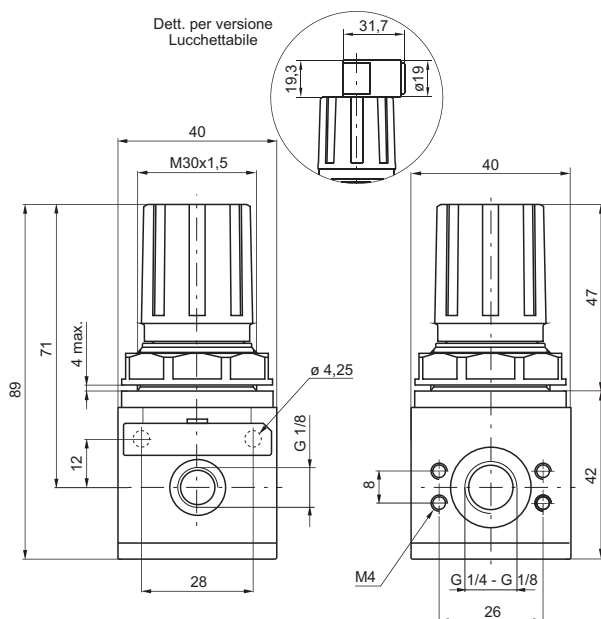


Caratteristiche costruttive

- Riduttore di pressione a membrana con scarico della sovrappressione (funzione relieving).
- Piattello bilanciato.
- Corpo in tecnopolimero caricato con connessioni riportate in alluminio.
- Manopola di regolazione bloccabile mediante pressione nella posizione desiderata.
- Manometro incorporato nella parte superiore della manopola.
- Ghiera per fissaggio a pannello.

Caratteristiche tecniche

Connessioni	G 1/8" - G 1/4"
Pressione max. di alimentazione	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura ambiente max.	50°C
Attacchi manometro	G 1/8"
Peso	gr. 250
Campo di regolazione della pressione	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posizione di montaggio	indifferente
Coppia max serraggio raccordi	15 Nm



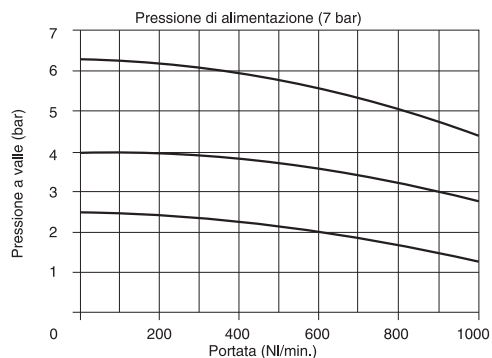
Codice di ordinazione

17V02C.G.T.O

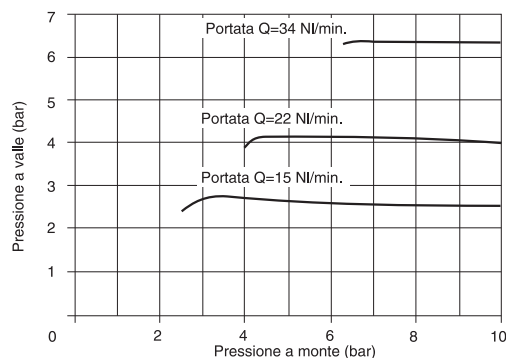
V	VERSIONE
0	= Corpo in Zama
1	= Corpo in Tecnopolimero
C	CONNESSIONI
A	= G 1/8"
B	= G 1/4"
G	GAMMA DI REGOLAZIONE
A	= 0 - 2 bar
B	= 0 - 4 bar
C	= 0 - 8 bar
D	= 0 - 12 bar
T	TIPOLOGIA
L	= Senza Relieving
SM	= Relieving maggiorato
O	OPZIONE
K	= Versione Lucchettabile

Esempio: 17102A.C
Riduttore taglia 1 con connessioni G 1/8" e gamma di regolazione 0 - 8 bar, con relieving con corpo in tecnopolimero.

3
Curve di portata



Caratteristiche di regolazione

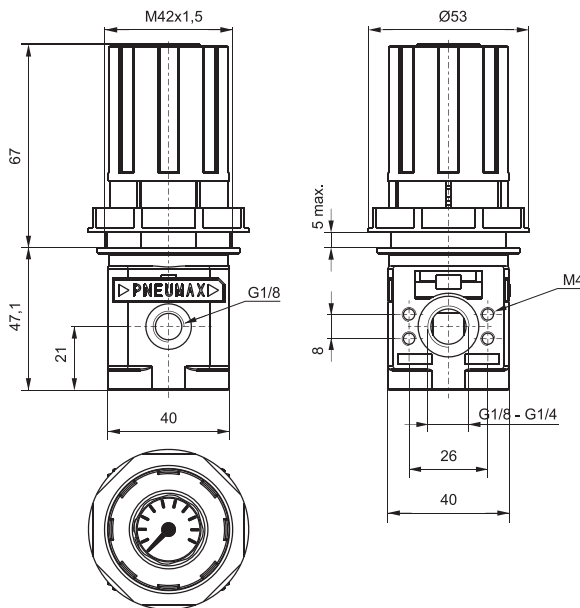


Caratteristiche costruttive

- Riduttori di pressione a membrana con scarico della sovrappressione (funzione relieving).
- Piattello bilanciato.
- Corpo in zama o in alternativa in tecnopolimero caricato, con le connessioni filettate riportate in alluminio.
- Possibilità di fissaggio diretto a parete mediante viti M4 protette da apposite mostrine.
- Monopola di regolazione bloccabile mediante pressione nella posizione desiderata.
- Due attacchi per manometro con un tappo dotato di guarnizione.
- Ghiera per fissaggio a pannello.

Caratteristiche tecniche

Connessioni	G 1/8" - G 1/4"
Pressione max. di alimentazione	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura ambiente max.	50°C
Attacchi manometro	G 1/8"
Peso con corpo in Tecnopolimero	gr. 135
Peso con corpo in Zama	gr. 250
Campo di regolazione della pressione	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posizione di montaggio	indifferente
Viti di fissaggio a parete	M4
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Zama)	25 Nm
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Tecnopolimero)	15 Nm

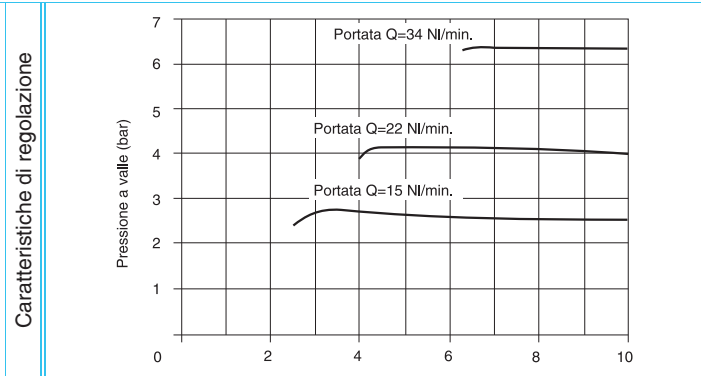
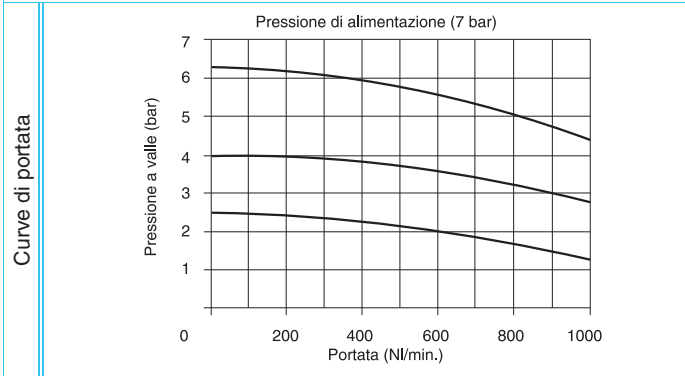


Codice di ordinazione

17V22C.G

V	VERSIONE
0	Corpo in Zama
1	Corpo in Tecnopolimero
C	CONNESSIONI
A	G 1/8"
B	G 1/4"
G	GAMMA DI REGOLAZIONE
A	0 - 2 bar
B	0 - 4 bar
C	0 - 8 bar
D	0 - 12 bar

Esempio: 17022A.C
 Riduttore di pressione con connessioni G 1/8" e gamma di regolazione 0-8 bar con relieving con corpo in Zama.



- Caratteristiche costruttive**
- Riduttore di pressione a membrana con scarico della sovrappressione (funzione relieving).
 - Manometro incorporato nella parte superiore della manopola.
 - Piattello bilanciato.
 - Corpo in Zama o in alternativa in tecnopolimero caricato, con le connessioni filettate riportate in alluminio.
 - Possibilità fissaggio diretto a parete mediante viti M4 protette da apposite mostrine.
 - Manopola di regolazione bloccabile mediante pressione nella posizione desiderata.
 - Ghiera per fissaggio a pannello.

Caratteristiche tecniche

Connessioni	G 1/8" - G 1/4"
Pressione max. di alimentazione	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura ambiente max.	50°C
Attacchi manometro	G 1/8"
Peso con corpo in Tecnopolimero	gr. 250
Peso con corpo in Zama	gr. 380
Campo di regolazione della pressione	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posizione di montaggio	indifferente
Viti di fissaggio a parete	M4
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Zama)	25 Nm
Coppia max. di serraggio raccordi (corpo in Tecnopolimero)	15 Nm

